

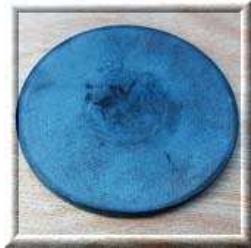





## Die Kugelherstellung

*Die Produktion der Kugeln findet in sechs Stufen statt. Diese Schritte werden nachfolgend beschrieben:*

<i>Schritt 1</i>	<i>Schritt 2</i>	<i>Schritt 3</i>
Von einer runden Stahlstange werden Zylinder des Gewichtes einer Halbkugelschale abgeschnitten.	Der Zylinder wird erwärmt und gewalzt (Stufe 1)	Der Zylinder wird erwärmt und gewalzt (Stufe 2) zu einer relativ flachen Stahlscheibe
		
<i>Schritt 4</i>	<i>Schritt 5</i>	<i>Schritt 6</i>
In einer schweren Presse wird die Platte zu einer Halbkugel gepresst.	Die Innenseite wird gesäubert, der Rand schräg angeschliffen und an die andere Kugelhälfte angepasst. Anschließend werden die beiden Kugelhälften elektrisch verschweißt. Die entstandene Kugel wird auf Rundheit, Ausgewogenheit, Durchmesser und Gewicht kontrolliert.	Die Kugel wird auf der ganzen Oberfläche gleichmäßig gehärtet. Die Kugel wird poliert, erhält ein Muster und die vorgeschriebenen Angaben wie Marke, Gewicht und Serien-Nr. Und fertig ist deine Kugel. Allez les boules!
		

(Quelle: Die Bilder zur Kugelherstellung stammen von der Homepage des DPV)